



**MANDRINI ATTACCO
WELDON DIN 1835
CILINDRICO - VDI DIN 69880**

WELDON DIN 1835
CYLINDRICAL - VDI DIN 69880
TOOLHOLDERS

2E



MANDRINI ATTACCO WELDON DIN 1835 CILINDRICO - VDI DIN 69880

WELDON DIN 1835 CYLINDRICAL -
VDI DIN 69880 TOOLHOLDERS

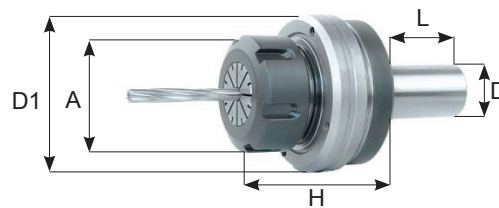


PORTAALESATORE FLOTTANTE
FLOATING REAMER HOLDER

2E

Portaalesatori flottanti con passaggio del refrigerante

Floating coolant reamer holder



CILINDRICO

CODICE	FAM	D	PINZA	CAP	FLOT	A	H	D1	L	EUR	
D16.ER11.L46	1	16	ER11	1 ÷ 7	± 1 mm	22	40	42	46		
D20.ER11.L46		20									
D25.ER11.L46		25									
D16.ER16.L46		16	ER16	1 ÷ 10	± 1 mm	28	44	42	46		
D20.ER16.L46		20									
D25.ER16.L46		25									
D16.ER20.L46		16	ER20	1 ÷ 14	± 1 mm	34	50	50	46		
D20.ER20.L46		20									
D25.ER20.L46		25									
D16.ER25.L46		16	ER25	1 ÷ 20	± 1 mm	42	53	57	46		
D20.ER25.L46		20									
D25.ER25.L46		25									
D32.ER25.L46			32								
D25.ER32.L50			25	ER32	2 ÷ 22	± 1.5 mm	50	53	57	50	
D32.ER32.L50			32								
D25.ER40.L50			25	ER40	3 ÷ 30	± 1.5 mm	63	64	79	50	
D32.ER40.L50			32								

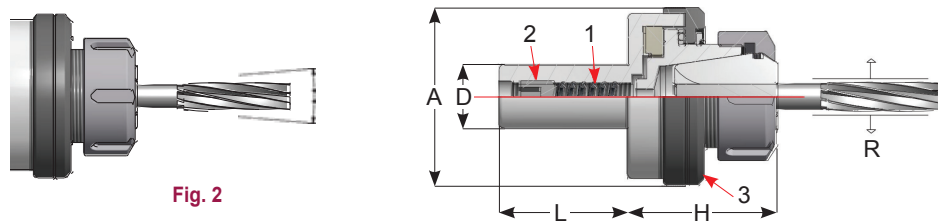


Fig. 2

R = Capacità di movimento radiale
R = Radial stroke

L'alesatore oscilla su un cuscinetto a sfere per compensare gli errori di allineamento tra il mandrino della macchina e il pezzo in lavorazione.

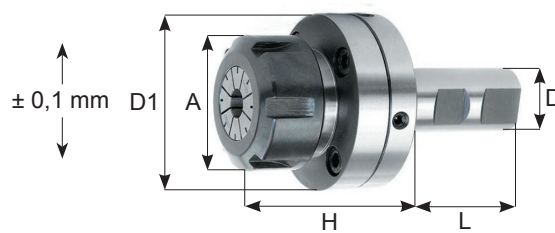
- La spinta della molla 1 mantiene l'utensile centrato anche in posizione orizzontale.
- La vite 2 regola la pressione della molla per regolare il movimento radiale.
- Allentando di 0,1/0,2mm la ghiera 3 si permette all'alesatore di avere un movimento pendolare. (Fig 2)

Free moving ball bearing drive, permit to reamer to follow drilled hole of workpiece.

- Pressure of spring 1 keeps reamer centered, even in horizontal position.
- Screw 2 allows adjustment of floating level.
- Unscrewing nut 3 for 0,1/0,2mm, the reamer has a pendulum float. (Fig 2)

Portapinze radiale regolabile

Adjustable collet chuck



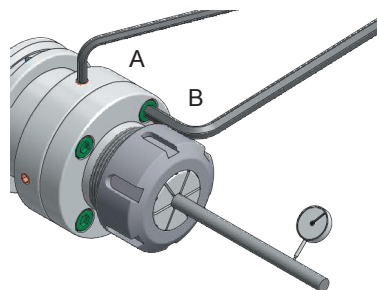
Regolazione 0,1mm
Adjustment 0,1mm

WELDON

CODICE	FAM	CAP	L	A	D1	H	EUR
D25P.L70.ERC25RG	1	1 ÷ 20	70	42	66	61	
D25P.L70.ERC32RG		2 ÷ 22	70	50	66	62	
D32P.L70.ERC32RG		3 ÷ 30	70	63	76	66	
D32P.L70.ERC40RG							
D40P.L70.ERC40RG							

Centratura regolabile 0,1mm

Adjustable runout 0,1mm



Allentare le viti B e regolare la centratura tramite le viti A.
Loosen screws B and use screws A for radial adjustment.

DISPONIBILI IN ALTRE MISURE, CONTATTA IL COMMERCIALE PER MAGGIORI DETTAGLI
AVAILABLE IN OTHERS MEASURES CALL YOUR DEALER FOR MORE DETAILS